Sehr geehrte Nachbarinnen und Nachbarn,

in der vorliegenden Broschüre möchten wir Ihnen die Vink Chemicals als Betreiber unseres Produktions- und Lagerstandortes in Kakenstorf vorstellen.

Unser Unternehmen insbesondere die Produktion und der angrenzende Lagerbereich unterliegen den Pflichten der Störfall-Verordnung, da große Mengen an Stoffen vorhanden sind, die insgesamt zu einer Einstufung unseres Betriebs als Betriebsbereich der „unteren Klasse" im Sinne der Störfall-Verordnung (§ 2 12. BImSchV) führen.

Durch den Umgang mit gefährlichen Stoffen gelten umfangreiche Forderungen bezüglich Schutzmaßnahmen, Sicherheitsvorkehrungen und Gefahrenabwehr.

Insbesondere all jene Fälle, bei denen eine ernste Störung der Nachbarschaft hervorgerufen werden könnte, wie z.B. bei großen Bränden oder bei der Freisetzung größerer Mengen gefährlicher Stoffe – so genannte Störfälle –, werden dabei betrachtet.

Diese Informationsbroschüre enthält wichtige Hinweise, wie Sie sich selbst und Ihre Angehörigen im Falle eines Störfalls verhalten sollten, um sich wirksam vor den Folgen schützen zu können. Ist ein Störfall eingetreten, beachten Sie bitte die Sicherheits-Tipps in dieser Broschüre. Wichtige Telefonnummern haben wir für Sie eingefügt.

Betrachten Sie diese Informationen daher als einen wichtigen Teil unserer Sicherheitsvorsorge. Diese durch uns getroffenen Maßnahmen werden neben anderen Aspekten regelmäßig durch die zuständige Behörde, das Staatliche Gewerbeaufsichtsamt Lüneburg (GAA) überprüft.

Das Datum der letzten Vor-Ort-Besichtigung entsprechend des § 16 (2) StörfallV kann unter der Internetseite www.vink-chemicals.com/de/stoerfallbetrieb eingesehen werden.

Wir erklären Ihnen in dieser Broschüre die bei uns unternommenen Vorkehrungen, damit stets ein sicherer und störungsfreier Ablauf in den betrieblichen Anlagen und Lagern gewährleistet werden kann.

Im Interesse einer guten Nachbarschaft sind wir Ihrer Sicherheit verpflichtet, aber auch Sie selbst können durch richtige Verhaltensmaßnahmen unnötigen Schaden vermeiden.

Jamie Vink
Chief Executive Officer
Vink Chemicals GmbH & Co. KG

Ansprechpartner

Wenn Sie weitere Fragen zur Sicherheit unseres Betriebes haben, rufen Sie uns an oder schreiben Sie uns eine E-Mail an. Vielleicht kommen Sie auch einfach einmal bei uns vorbei. Es freut sich weiterhin auf eine gute Nachbarschaft.
Unter der Telefonnummer 04186 88 797- 0 und
E-Mail: safety@vink-chemicals.com
können hierzu weitere Informationen eingeholt bzw. angefordert werden.

Funktion / function	Chief Executive Officer
Name / name	Jamie Vink
Funktion / function	Störfallbeauftragter
Name / name	Stephan Reese
Funktion / function	Head of EHS / Fachkraft für Arbeitssicherheit
Name / name	Michael Dennerlein

Unser Standort in Kakenstorf

Impressum:
Herausgeber: Vink Chemicals GmbH & Co. KG
Redaktion: Abteilung EHS
Eichenhöhe 29, 21255 Kakenstorf
Ausgabe: August 2023

Information für die Öffentlichkeit

gemäß §§ 8 und 11 der 12. BImSchV-Störfall-Verordnung

Ihr Nachbar in Kakenstorf

Vink Chemicals GmbH & Co. KG

Ein mittelständisches Familienunternehmen – zuverlässiger Partner und attraktiver Arbeitgeber

Solutions to Safeguad your Products

Unser Standort in Kakenstorf

An unserem Standort in Kakenstorf betreiben wir einen Anlage zur Herstellung von technischen Konservierungsmitteln.

Wir handeln und produzieren Stoffe, die in der Kosmetik-, Bau- und verarbeitenden Industrie eingesetzt werden. Viele industrielle Herstellungsprozesse wären ohne unsere Haltbarmacher, Entschäumer oder Trennmittel teurer und weniger umweltfreundlich. Eine bedeutende Produktgruppe bei uns sind Konservierungsmittel. Überall wo Wasser ist, leben Bakterien. Bakterien können Krankheitserreger sein, giftige Stoffwechselprodukte erzeugen und Produkte zerstören. Deshalb müssen wasserhaltige Produkte wie Kosmetika aber auch Reinigungsmittel und Farben etc. konserviert werden. Holz im Aussenbereich wäre ohne einen ausreichenden Schutz nicht lange haltbar. Vink Chemicals stellt dafür Konservierungsmittel her, die gegen Bakterien und Schimmelpilze biozid wirken - ähnlich wie ein Desinfektionsmittel.

Die Anlieferung der Ausgangsstoffe erfolgt mittels LKW, Silofahrzeuge oder Tankkesselwagen. Die Fahrzeuge werden mittels Gabelstapler oder pneumatisch bzw. mittels Entladepumpe entladen. Die Lagerung der Ausgangsstoffe erfolgt in Lagertanks oder im Zentrallager.

Substanzen, die bei einem Störfall austreten können, sind:

- Giftige Stoffe, z.B. verschiedene Biozide
- Wassergefährdende Stoffe, z.B. verschiedene Biozide

Eigenschaften, die diese Stoffe aufweisen können:

- Giftig
- Umweltgefährdend / wassergefährdend

Die Produktionsstätte und die dazugehörigen Nebenanlagen mit allen darin befindlichen technischen Einrichtungen werden unter Beachtung strengster Sicherheitsvorkehrungen betrieben, laufend überwacht, regelmäßig gewartet und in Stand gehalten.

Die ausgebildeten Mitarbeiter können bei Stofffreisetzungen unmittelbar eingreifen und die Folgen einer Störung bis zum Eintreffen der außerbetrieblichen Einsatzkräfte (Feuerwehr) begrenzen.

Für alle Anlagen wurden durch unabhängige Sachverständige umfangreiche Sicherheits- und Gefährdungsanalysen erarbeitet, auf deren Grundlage die behördliche Genehmigung zum Betrieb beruht und die in einem Sicherheitsbericht zusammengefasst sind. Darüber hinaus finden regelmäßig wiederkehrend sicherheitstechnische Überprüfungen der Anlagenteile, der Dokumentationen und der Betriebsabläufe statt. Es besteht enger Kontakt und Erfahrungsaustausch mit unabhängigen Sachverständigen, den Umwelt sowie Gefahrenabwehrbehörden.

Wenn Sie hierzu Fragen haben, rufen Sie einfach an.

Probealarm – kein Grund zur Sorge

Ein Probealarm der Feuerwehr ertönt regelmäßig, um die Funktion der Sirenen (auf dem Dach der freiwilligen Feuerwehr Kakenstorf) zu testen.

Verhalten im Notfall

	Sirenen	Im Gewerbegebiet Kakenstorf
KATWARN NINA	Benachrichtigungen	Detaillierte Infos zum betroffenen Alarmgebieten.
	Rundfunkdurchsagen	
	Lautsprecherdurchsagen durch Polizei/öffentliche Feuerwehr	Nutzen Sie gegebenenfalls neue Medien.
	Finden Sie Schutz in geschlossenen Räumen.	Halten Sie sich nicht im Freien auf.
	Informieren Sie Ihre Nachbarn. Nehmen Sie auch unwissende Passanten auf.	Nutzen Sie gegebenenfalls neue Medien
	Schließen Sie Fenster und Türen.	Schalten Sie Klima- und Lüftungsanlagen aus.
	Beachten Sie Lautsprecherdurchsagen.	Hören Sie auf Anweisungen von Polizei und Feuerwehr.
	Schalten Sie Ihr Radio ein.	Lassen Sie es eingeschaltet und folgen Sie den Hinweisen der Behörden. NDR 1 Niedersachsen 100,0 Antenne Niedersachsen 105,1 N-Joy 99,8
SOS	Blockieren Sie keine Notrufnummern.	Telefonieren Sie nur im persönlichen Notfall mit Polizei, Feuerwehr und Rettungskräften. 110 Polizei 112 Feuerwehr, Rettungsdienst und Notarzt
	Halten Sie Straßen und Wege für die Einsatzkräfte frei.	Stören und behindern Sie nicht die Gefahrenabwehrmaßnahmen.
	Bleiben Sie vom Gefahrenort fern.	Begeben Sie sich nicht in Gefahr.

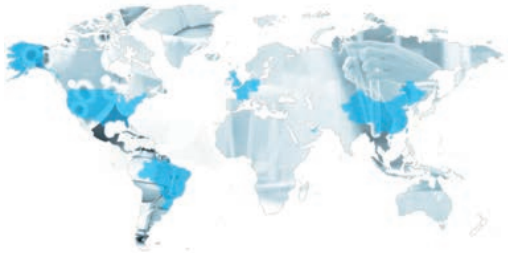
Stoffe, die bei einem Störfall austreten und dabei in die Nachbarschaft gelangen können, sind:

- Rauchgase im Brand
- Leckagen: bei der Be-/Entladung
- Durchgehende Reaktion in der Produktion

Wir über Uns

Vink Chemicals GmbH & Co. KG ist Teil von Vink Chemicals ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit Sitz in Kakenstorf, Niedersachsen (ca. 40 km südlich von Hamburg). Unsere mehr als 130 MitarbeiterInnen sind Spezialisten für technische Konservierung und chemische Additive und verantworten weltweit die Produktionsanlagen, den Vertrieb, den Rohstoffeinkauf sowie die Produktentwicklung und Qualitätskontrolle in unseren eigenen Labors.

Wir entwickeln Produkte und Dienstleistungen für industrielle Anwendungen, die weltweit eingesetzt werden. Ihr Einsatz verhindert den mikrobiologischen Abbau vieler bekannter Alltagsprodukte. Das schont Ressourcen und verlängert die Haltbarkeit. Unsere Produktlinien sind Technical Biocides, Oilfield & Fuel Treatment, Specialty Chemicals and System Cleaning.



Aus Niedersachsen verbunden mit der Welt

Vink Chemicals produziert und formuliert alle Produkte in Deutschland an den Standorten in Kakenstorf (ca. 40 km südlich des Hamburger Hafens), Memmingen (120 km westlich von München) und Schwerin. Diese Standorte sind mit modernsten Produktions-, Lager- und Arbeitskapazitäten sowie geeigneten Büros für unsere MitarbeiterInnen ausgestattet.